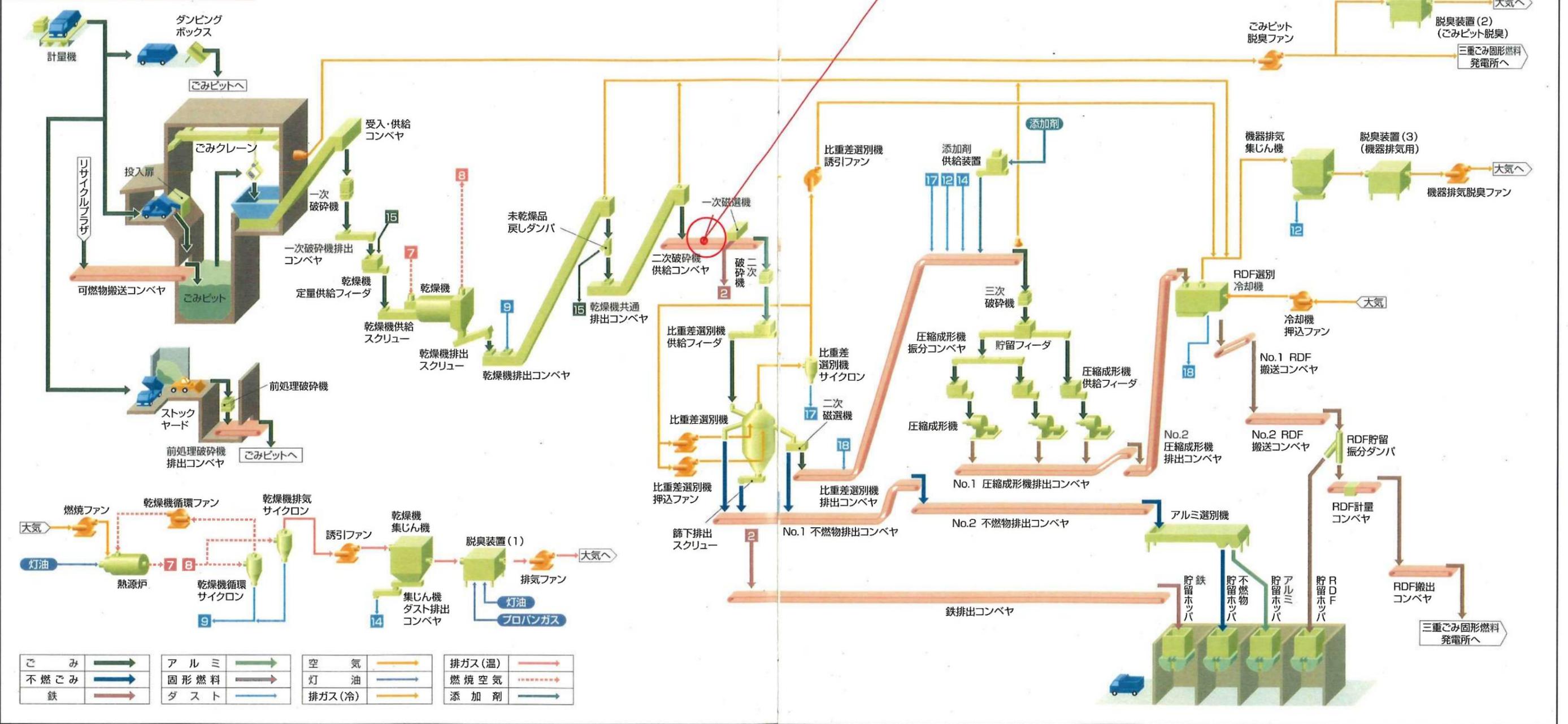


## 火災発生個所

### フローシート(可燃ごみ)



### 受入・破砕設備

搬入された可燃ごみは、計量後ごみピットに投入されます。ごみクレーンによって一次破砕機に送られたごみは、粗破砕されます。可燃性の粗大ごみは、前処理破砕機で破砕され、ごみピットに貯留されます。

### 乾燥設備

破砕ごみに含まれる水分は、温風通気により10%以下になるように乾燥されます。

### 選別設備

乾燥されたごみは、一次磁選機で鉄分を回収し、二次破砕機でさらに細かく破砕されます。比重差選別機では、不燃物、可燃物を効率的に分けます。

### 成形・搬出設備

選別された破砕乾燥ごみは、三次破砕機でさらに細かく破砕され、添加剤を加え、圧縮成形の後、RDF選別冷却機へ送られます。成形されたRDFは三重ごみ固形燃料発電所へ送られます。

### 集じん・脱臭設備

各所からの粉じんおよび臭気は、集じん機や脱臭装置により処理された後、大気へ排出されます。